

CoroCut® QI

Optimizada para ranurado interior
y ranurado frontal

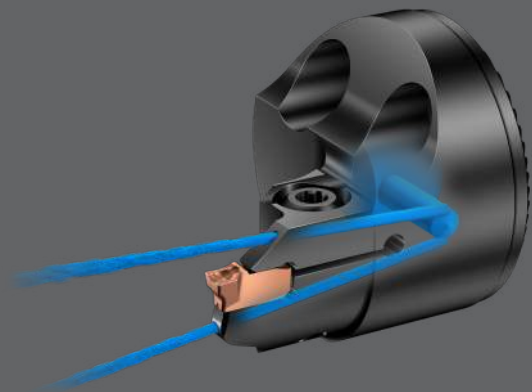
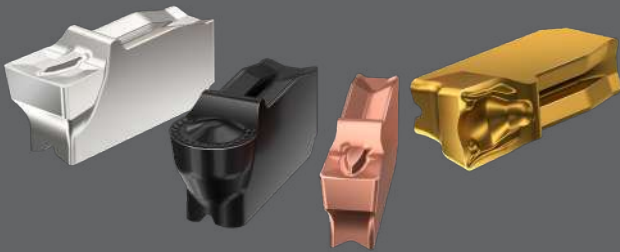
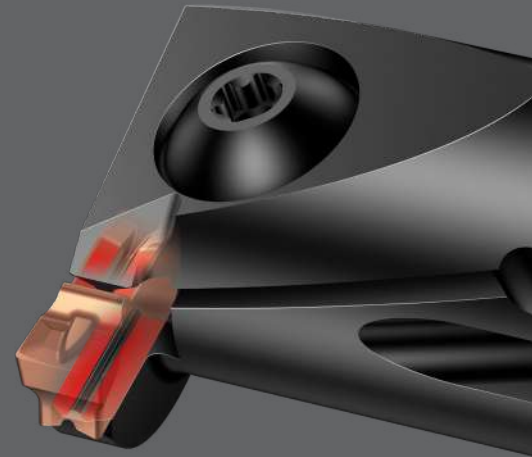
Ranurado fiable en diámetros pequeños

El mecanizado de ranuras en diámetros pequeños es ahora mucho más fiable gracias a CoroCut® QI. Con el alojamiento de raíl estriado, la herramienta ahora garantiza la estabilidad de la plaquita, proporcionando un mecanizado rentable y estable de ranuras interiores y frontales.

A través de la ligera acción de corte y la gran seguridad de la línea del filo de la plaquita, CoroCut® QI genera ranuras de alta calidad superficial con una excelente seguridad del proceso.

Características y ventajas

- Alojamiento de plaquita estriado para un posicionamiento estable y preciso de la plaquita.
- Ángulo de asiento de la punta optimizado que resulta en una ligera acción de corte y menores fuerzas de corte.
- Los portaherramientas de sujeción por tornillo garantizan la estabilidad y una gran seguridad del proceso.
- El refrigerante interior mejora la evacuación de la viruta y aumenta la productividad.
- La alta calidad de la línea del filo de las plaquitas aumenta la duración de la plaquita y la calidad superficial.



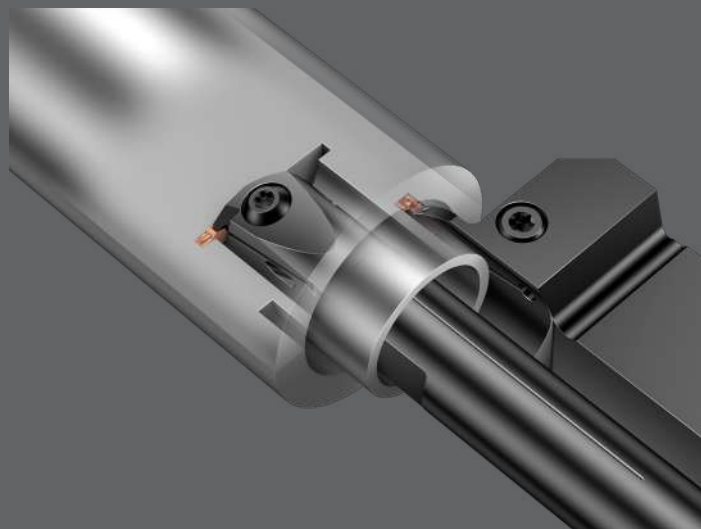
Aplicación

Ranurado interior

- Diámetro mínimo del agujero (DMIN): 12–60 mm (0.472–2.36 pulg.)
- Profundidad de corte (CDX): 2–11 mm (0.079–0.433 pulg.)

Ranurado frontal

- Diámetro del primer corte (DAXIN-DAXX): 16–102 mm (0.630–4.02 pulg.)
- Profundidad de corte (CDX): 5.5–20 mm (0.217–0.787 pulg.)



Áreas de aplicación ISO

Herramientas de tronzado y ranurado de alto rendimiento

CoroCut® QI, de la mano de CoroCut® QD y CoroCut® QF, completa ahora nuestra plataforma de herramientas de alto rendimiento optimizadas para aplicaciones de tronzado y ranurado.



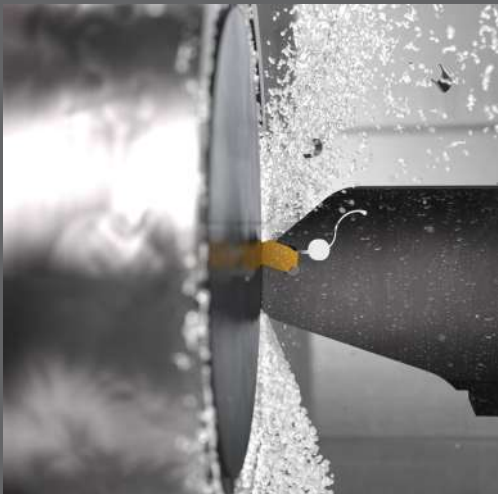
CoroCut® QI

Optimizada para aplicaciones de ranurado interior y ranurado frontal.



CoroCut® QD

Optimizada para aplicaciones de tronzado y ranurado exterior profundo.



CoroCut® QF

Optimizada para aplicaciones de ranurado frontal profundo.

Pruebas de rendimiento

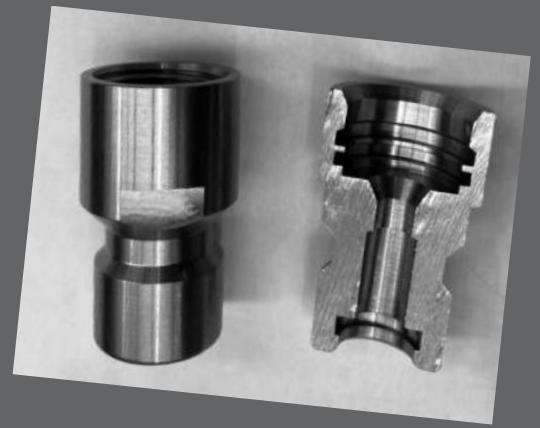
Competencia vs. CoroCut® QI

Componente: Cuerpo

Material: M1.2.Z.AQ (Aisi 303)

Operación: Ranurado interior

Máquina: Citizen M32



	Competencia	CoroCut® QI
Herramienta	Barra de metal duro	QI-RAGE02C16-12
Plaquita	-	QI-NE-0200-0002-GF 1125
v_c m/min (pies/min)	135–160 (443–525) (rpm constantes)	135–160 (443–525) (rpm constantes)
f_n mm/rev (pulg./rev)	0.05 (0.002)	0.07 (0.003)
Tiempo, seg.	70	65
Vida útil, uds.	3000	7000

Resultado: la herramienta de la competencia tuvo que cambiarse debido al acabado superficial deficiente. CoroCut® QI ofreció un proceso seguro y fiable con un acabado superficial excelente y mayor productividad.

+130%
Vida útil

Para recibir más información, póngase en contacto con su representante local de Sandvik Coromant o visite www.sandvik.coromant.com/es