



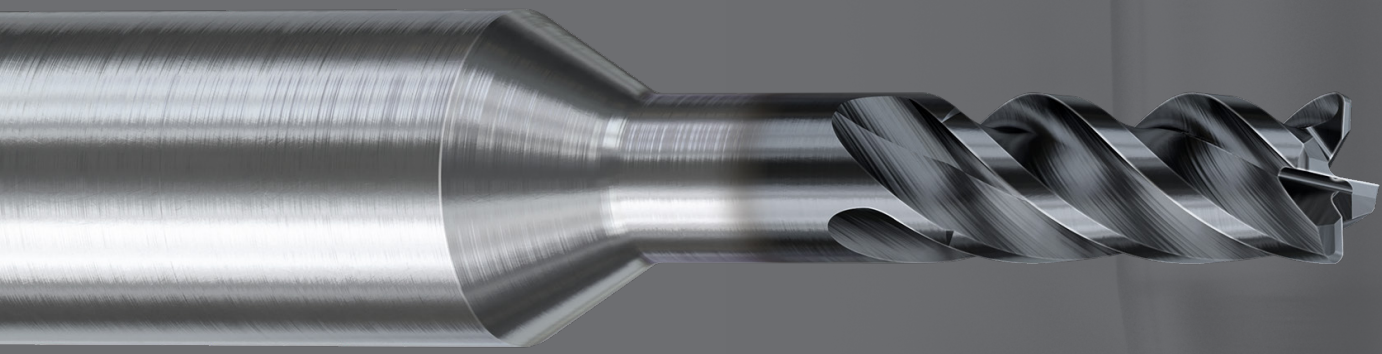
SANDVIK
Coromant

CoroMill® Plura HD

Fresas de ranurar de metal duro enterizas para fresado pesado

Authorized distributor:

CASMAN

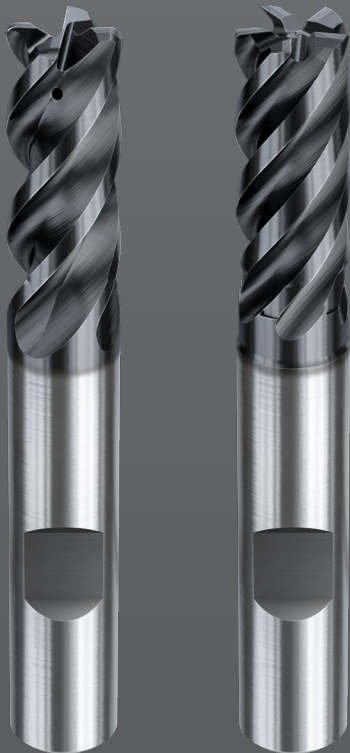


CoroMill® Plura HD

Una herramienta revolucionaria: CoroMill® Plura HD proporciona la máxima vida útil del mercado en ISO P y ISO M con nuestra nueva tecnología de recubrimiento Zertivo™ 2.0.

Gracias a la forma optimizada del corte para una evacuación de la viruta eficaz y el refrigerante interior para acero inoxidable, CoroMill® Plura HD garantiza una productividad inigualable con un volumen de viruta excepcional y gran seguridad del proceso.

CoroMill® Plura HD es la primera elección para aplicaciones pesadas en materiales ISO P e ISO M, como desbaste de hasta 2 veces el diámetro en acero y acero inoxidable.



Zertivo™ 2.0: tecnología de recubrimiento de siguiente generación

Con Zertivo™ 2.0 aplicamos nuestro extenso conocimiento en tecnologías de recubrimiento a nuestra oferta de herramientas rotativas de metal duro enterizas.

Esto nos permite ofrecer recubrimientos exclusivos, hechos a medida, capaces de superar cualquier reto de mecanizado con un rendimiento excelente y una eficacia sobresaliente.

Calidades

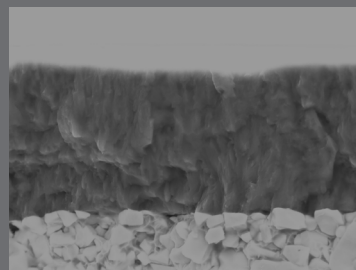
ISO P - P2BM

- Alta productividad y mayor vida útil con y sin refrigerante.
- Excelente combinación de robustez, tenacidad, resistencia al desgaste abrasivo y agudeza del filo.
- Seguridad y extensa área de aplicación.
- Aumento superior al 30 % de las velocidades de corte recomendadas para ISO P e ISO K frente a 1730

2P342-PA/PB
2S342-PA/PB
2N342-PD
2F342-PD

Especificaciones de la calidad:

- Recubrimiento de 5µm TiCrAlSiN
- Sustrato sub-micra 10% de Co



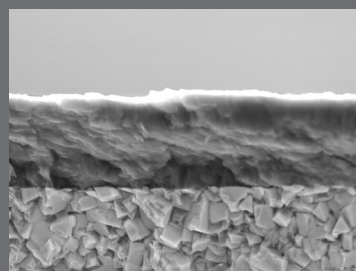
ISO M - M2CM

- Gran productividad y larga vida útil con refrigerante.
- Desgaste en incidencia predecible, resistencia a las roturas tipo peine y astillamiento del filo.
- Seguridad y extensa área de aplicación.
- Aumento superior al 30 % en las velocidades de corte recomendadas para ISO M frente a la 1740.

2P342-MB/CMB
2S342-CMB





Especificaciones de la calidad:

- Recubrimiento de 2µm TiCrAlSiN
- Sustrato de grano fino con 12 % de Co



Selección de la herramienta

Primera elección para aplicaciones pesadas:

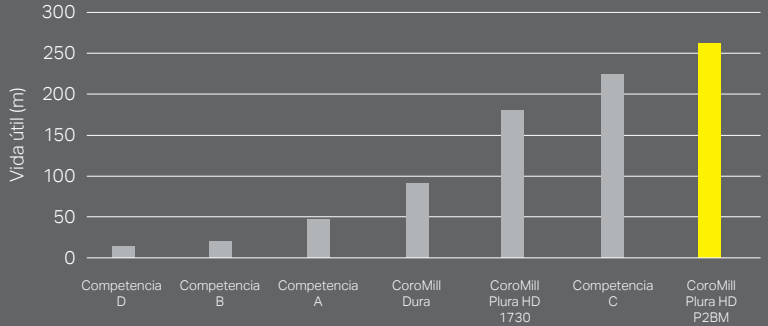
<div style="display: flex; gap: 5px;"> <div style="background-color: #00a0e3; color: white; padding: 2px 5px; font-weight: bold;">P</div> <div style="background-color: #c00000; color: white; padding: 2px 5px; font-weight: bold;">K</div> </div> P2BM		<div style="display: flex; gap: 5px;"> <div style="background-color: #ffcc00; color: black; padding: 2px 5px; font-weight: bold;">M</div> </div> M2CM	
2N342, 2F342-PD (z = 5), cuello	2P342, 2S342-PB (z = 4)	2P342, 2S342-CMB (z = 4), refrigerante interior	2P342, 2S342-MB (z = 4), sin refrigerante
Primera elección	Resolución de problemas aplicaciones de acero tenaces de > 300 HB (1000 N/mm ²)	Primera elección	Aplicaciones sin refrigerante interior
			
ER pequeño, faceta cilíndrica, FHA 38°	ER grande, FHA 42°	ER pequeño, faceta cilíndrica, FHA 38°	

Pruebas de rendimiento en ISO P

Material de la pieza: 42CrMo4 / P2.5.Z.HT
 Operación: Fresado en escuadra
 Refrigerante: Aire comprimido

+17%
 Vida útil vs. mejor de la competencia

Herramienta	Sandvik Coromant 2P342-1000-PB P2BM
z_n	4
v_c , m/min	235
f_z , mm/z	0,055
a_p , mm	10
a_e , mm	5
Voladizo, mm	34
MRR, cm ³ /min	82,3

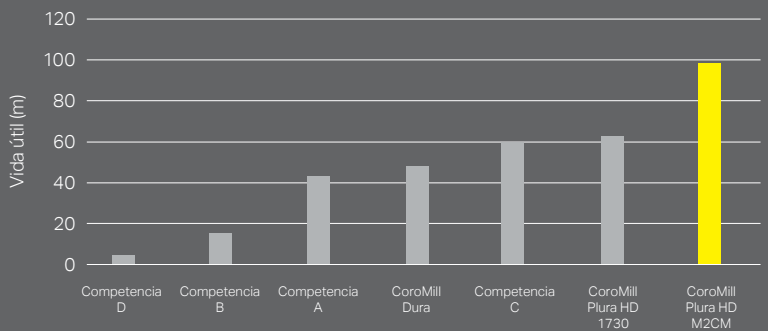


Prueba de rendimiento en ISO M

Material de la pieza: 316L / M1.0.Z.AQ
 Operación: Fresado de ranuras
 Refrigerante : Interior – CoroMill® Plura HD y herramienta C
 Exterior – Otros

+65%
 Vida útil vs. mejor de la competencia

Herramienta	Sandvik Coromant 2P342-1000-CMB M2CM
z_n	4
v_c , m/min	90
f_z , mm/z	0,05
a_p , mm	5
a_e , mm	10
Voladizo, mm	34
MRR, cm ³ /min	28.6



CASMAN

